PCT

世界知的所有権機關 国際事務局



特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(51) 国際特許分類 5 G 11 B 5/86, 5/02, 5/09; H 04 N 5/781; G 11 B 5/84; G 03 G 19/00

(11) 国際公開番号 A1

WO 81/00165

(43) 国際公開日

1981年1月22日 (22. 01. 81)

(21) 国際出願書号

PCT/ JP80/ 00153

(22) 国際出篇 A

1980年7月1日 (01. 07. 80)

(31) 優先権主張書号

特顧昭54-82609

特顧昭54-116767

(32) 優先日

1979年7月2日 (02. 07. 79) 1979年9月13日 (13.09.79)

(33) 優先権主張国

(71)出版人(米国を除くすべての指定国について)

東京芝浦電気株式会社

(TOKYO SHIBAURA DENKI KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP] 〒210 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

Kanagawa, (JP)

(72) 発明者; および (75) 発明者/ 出願人 (米国についてのみ)

沢崎憲一 (SAWAZAK!, Norikazu) [JP/JP] 〒210 神奈川県川崎市奉区小向東芝町1

東京芝浦驾気株式会社総合研究所内 Kanagawa,(JP)

(74)代理人

弁理士 給作武彦 (SUZUYE, Takehiko),外

〒105 東京都礎区成ノ門1丁月26番5号 第17森ヒル

Tokyo, (JP) (81) 指定国

DE (欧州特許),FR (欧州特許),GB (欧州特許),

NL (欧州特許),US.

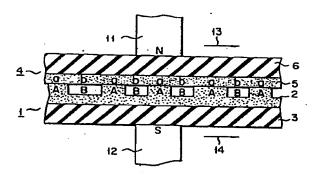
添付公開書類

国際調査報告書

補正療

(54) Title: MAGNETIC TRANSFER RECORDING METHOD

(54) 発明の名称 磁気 転写 記録装置



(57) Abstract

A method of magnetically transfering and recording information signals such as audio or video signals onto a magnetic layer (5) of a magnetic recording medium (4), which method comprises the steps of bringing the surface of the magnetic layer (5) of the magnetic recording medium (4) into contact with the surface of another magnetic layer (2), on which the information signal has been recorded in an uneven mode, of a master recording medium (1), and applying a magnetic field to the master recording medium (1) and the magnetic recording medium (4). In this method, the information signal is capable of being recorded on the magnetic layer (2) of the master recording medium (1) to a highly dense degree in the uneven mode.

者 声、映像その他の情報信号が、凹凸の形態で記録された磁性体層(2)を育するマスター記録媒体(1)の上記 磁性体層(2)表面に、他の磁気記録媒体(4)の磁性体層(5)表面を接触させ、上記マスター記録媒体(1)および上 記磁気記録媒体(4)に磁界を加えて、上記情報個号を磁気記録媒体(4)の磁性体層(5)に磁気的に転写記録する 方法について;上記マスター記録媒体(1)の磁性体層(2)は、上記情報 号が凹凸の形態で 高密度に記録され ていることを特徴とする磁気転写記録方法。

情報としての用途のみ

PCTに基づいて公開される国際出版のパンフレット第1頁にPCT加盟国を同定するために

使用さ	れるコード	•	-
AT	オーストリア	KP .	朝鮮 民主主義人民共和
AU	オーストラリア	LI	リヒテンシュタイン
BR	プラジル	LU	ルクセンブルグ
CF	中央アフリカ共和国	NC	モナコ
CG	コンゴー	NG	マダガスカル
CH	スイス	KW	マラウイ
СŇ	カメルーン	NL	オランダ
DE	西ドイツ	NO	ノール ウエー
DK	デンマー ク	RO	ルーマニア
PI	フィンランド	SE	スウエーテン
FR	フランス	SN	セネガル
GA	ガポン	SU	ソヴイエト連邦
CB	イギリス	TD	チャード
RU	ハンガリー	TC	トーゴ
JP	日本	US '	米国

明 細 書

磁気転写記録方法

技術分野

背景技術

この発明は、音声、映像その他の情報信号が記録 された一つのマスター記録媒体から、このマスター記 録媒体と同一の記録内容を持った記録媒体を複製する ための転写記録方法に関する。

音声、映像その他の情報信号の記録再生方式として、従来より磁気記録再生方式が広く普及している。しかしながら、磁気記録再生方式は記録密度の向上が難しく、SN比を十分に高くとることも難しい、という難点がある。

この磁気記録方式で用いられる磁気記録媒体を、 つのマスター記録媒体から記録媒体として、高速に複製するための方法として、磁気転写記録なれたマスター記録媒体の磁性体層表面に他の磁気記録媒体の磁性体層表面を接触させ、この状態でこれらの磁性体層に磁気的に転写記録は、は、上記情報信号を磁気記録に、体の磁性体層に磁気的に転写記録媒体の磁性体層に磁気的に転写記録媒体の磁性体層に破気的に転写記録媒体の磁性体層に変気がよい、転写記録はないのではマスター記録媒体のなどによいのではマスター記録媒体のあるがいであるため、転写記録中にこれの磁性体層相互間で滑りが生じ易い。このため、磁気



録媒体の磁性体層に転写記録された情報信号は、特に記録密度を上げた場合、SN比が低下したり、信号間のクロストークが生じたりして、その品質が悪くなる。 従って、良好な転写記録が難しかった。

5 これに対し、近年、レーザビームあるいは電子ビームを用いて、情報信号をディスク状の記録媒体に凹凸の形態で記録し、機械的または静電的あるいは光学的に再生できるようにしたビデオディスクが開発され、実用段階に達しつつある。最近の、レーザビームをある。以は電子ビームによる機械加工技術を用いると、カッションオーダーの非常に微細な凹凸を形成できる。このため、このようなビデオディスクにおいてはいいない。このためでありなビデオディスクにおり一枚のマスターディスクから容易に複製される。

ところが、このようなピデオディスクに凹凸の形態で記録された情報信号を再生するのには、機械的、静電的、光学的のいずれの再生方法をとるにしても、特殊な再生装置が必要である。それらの再生装置は、現在普及している磁気的再生装置に比べて高価であるばかりでなく、微細な凹凸として記録された情報信号を確実にかつ安定に再生できるようにするためには、技術的に未だいくつかの問題を持っている。



すなわち、再生装置としては、現在広く普及し、技術的にも確立されている、簡単な磁気へッドを用いた磁気的再生装置が実用上望ましい。従って、情報信号が高密度に記録され、しかもその情報信号を簡単な磁気的再生装置で再生できるような磁気記録媒体を得る方法が実現できれば、極めて有用である。

さらに、上述したビデオディスクは再生専用であ り、磁気記録媒体のように記録内容を消去して、任意 に信号を再記録することができないという欠点を持っ ていた。

この発明の目的は、情報信号が高密度に記録され、 しかも磁気的再生装置によりその情報信号を再生する ことができ、さらに記録された情報信号の消去および 再記録が任意に行なえる磁気記録媒体を、一つのマス ター記録媒体から複製するための磁気転写記録方法を 提供することにある。

発明の開示

10

15

この発明は、情報信号が凹凸の形態で記録された 磁性体層を有するマスター記録媒体の上記磁性体層表面に、他の磁気記録媒体の磁性体層表面を接触させ、 上記マスター記録媒体かよび上記磁気記録媒体に磁界 を加えて、上記情報信号を上記磁気記録媒体の磁性体層に磁気的に転写記録する方法において;上記マスター記録媒体の磁性体層は、上記情報信号が凹凸の形態



で記録されていることを特徴としている。

すなわち、この発明ではマスター記録媒体として、 磁性体層を有し、この磁性体層にビデオディスクと同様に、情報信号が凹凸の形態で高密度に記録されたものを用意する。一方、情報信号が転写記録されるべき記録媒体として、通常の磁気記録再生方式で用いられている磁気ディスクあるいは磁気テープと同様な、平坦な磁性体層を有する磁気記録媒体を用意する。この磁気記録媒体の磁性体層表面を、上記マスター記録媒体の磁性体層表面に接触させる。そして、この状態で上記マスター記録媒体かよび上記磁気記録媒体に磁界を加える。

この場合、上記磁界は直流磁界、交流磁界のいずれでもよく、また直流磁界と交流磁界の両方を用いてもよい。但し、主として交流磁界を用いる場合は、マスター記録媒体の磁性体層が予め厚み方向に一定の極性で一様に磁化されていることが必要である。上記磁界が加えられる方向は、記録媒体の厚み方向、面方向(厚み方向と直角の方向)のいずれでもよく、さらには厚み方向に直流磁界が加えられるようにしてもよい。

このようにすると、マスター記録媒体の磁性体層 に形成された凹凸に対応したパターンで、磁気記録媒 体の磁性体層が磁化され、磁気転写記録が行なわれる。



この発明によれば、 従来のビデオディスクと同程 度の高密度に情報信号が記録された磁気記録媒体を得 ることができる。このようにして得られた磁気記録媒 体は、磁気ヘッドにより情報信号が磁気記録された従 来の磁気ディスクや磁気テープと比較して、はるかに 高密度に情報信号が記録されたものである。にもかか わらず、この磁気記録媒体に記録された情報信号の再 生は、上記磁気ディスクや磁気テープと全く同様に、 磁気ヘッドを用いた磁気的再生装置により、容易に行 なえるという特長を持つ。また、この磁気記録媒体は 10 従来のビデォディスクでは不可能であった、記録内容 の消去と情報信号の再記録を任意に行なうことができ る。さらに、上記マスター記録媒体の磁性体層に凹凸 が形成されていることから、この磁性体層と磁気記録 媒体の磁性体層との接触が安定で、両磁性体層間に滑 15 りが生じることがない。このため、磁気記録媒体の磁 性体層に転写記録された情報信号の品質がよい、良好 な転写記録を行なりことができる。また、上記マスタ 一記録媒体の磁性体層 に凹凸の形態で記録された情 報信号は、従来の磁気転写記録方法で用いられるマス 20 ター磁気記録媒体の、磁性体層に磁気的に転写記録さ れた情報信号のような経時的な劣化がない。従って、 同じマスター記録媒体を用いて、極めて多数回の転写 記録を行なうことが可能である。



図面の簡単な説明

第1図はこの発明の第1の実施例の磁気を写記録方法を説明するための図、第2図は同実施例における 改選媒体の前処理工程を説明するための図、新年の図ははるが、第4図はるののののでは、第4図はるののののでは、第4のののののでは、第4ののののでは、第4ののののでである。
第1図はこの発明の第2の対象をでは、第4の対象をでは、第5の対象をでは、第5の対象をでは、第5の対象をでは、第5の対象をでは、第5の対象をである。

発明を実施するための最良の形態

この発明の詳細を、添付図面を用いて次に説明する。第1図はこの発明の第1の実施例を説明するための図で、記録媒体は記録トラックの長さ方向に沿ったの図で、記録媒体は記録トラックの長さ方向に沿ったでは一つの断面を示している。マスター記録媒体1は、情報信号が凹凸の形態で記録された磁性体層2を有するもので、この磁性体層2は必要に応じベース層3上に被着されている。マスター記録媒体1の形状は、例えば円形のディスク状あるいはテープ状のものである。



磁性体層 2 は、マスター記録媒体 1 がディスク状の場合はディスクの円周方向に沿った記録トラックに形成され、マスター記録媒体 1 がテープ状の場合はテープの長さ方向に沿った、記録トラック、あるいはテープの長さ方向に対して斜めの記録トラックに形成される。

マスター記録媒体 1 の磁性体層 2 に、情報信号を 凹凸の形態で記録することは、例えばビデオディスク の製造技術を応用して、原盤にレーザ光あるいは電子 ビームにより情報信号に対応した凹凸を形成し、この 凹凸の上に磁性体層 2 となる磁性体材料を塗布するか、 あるいは上記凹凸が形成された原盤を母型として、磁 性体層 2 をプレス加工することにより実現できる。

磁気記録媒体 4 は、平坦な磁性体層 5 を有するもので、この磁性体層 5 はベース層 6 の上に塗布された 5 磁性体材料の粉末によって形成されている。



記録媒体 1 および磁気記録媒体 4 が、それぞれの磁性体層 3 , 5 が接触した状態を保って、矢印 1 3 , 1 4 で示される記録トラックの長さ方向に、磁石 11 , 1 2 に対して相対的に移動せしめられる。

このようにすると、例えば図に示されるように、 磁石11のN極と磁石12のS極とが対向している場 合は、磁性体層 5 は表面が N 極となるように磁化され る。しかし、磁性体層5の表面は、領域 a (磁性体層 2 の凸部 A に対向する部分)では、磁性体層 2 の表面 に強く接触し、領域 b (磁性体層 2 の凹部 B に対向す る部分)では、磁性体層2の表面に対し、凹部Aの深 さに相当するギャップを持つ。従って、磁石11,1~2 により形成される直流磁界は、磁性体層5に対しては、 領域aに強く作用し、領域bには弱く作用する。との 結果、領域aは強く磁化され、領域bは弱く磁化され る。すなわち、磁性体層5は磁性体層2の凹凸に対応 して、磁化の強さが変化するペターンで、磁化される。 こうして、マスター記録媒体 1 の磁性体層 2 に凹凸の 形態で記録された情報が、磁気記録媒体4の磁性体層 20 5 に磁気的に転写記録されることになる。

ところで、この実施例において、磁気記録媒体 4 の磁性体層 5 は、転写記録される前に予め厚み方向に、 磁石 1 1 , 1 2 による磁化極性とは逆極性で一様に磁 化されていることがより望ましい。すなわち、例えば



第2図に示されるように、磁気記録媒体4のベース層6に接して磁石21を、また磁性体層5に接して磁石22を、磁石21のS極と磁石22のN極とが対向するように配置して、磁性体層5に磁石11,12による直流磁界とは逆極性の直流磁界を加える。この状態で磁気記録媒体4を矢印23で示される方向に、磁石21,22に対して相対的に移動させる。このようにすると、磁性体層5は表面がS極、裏面がN極となるように一様に磁化される。

10 この場合、磁性体層 5 を形成する磁性体材料の粉末は、磁性体層 5 の厚み方向あるいはこれと直角の方向(面方向)のいずれの方向に配向されていてもよいが、厚み方向に配向されている、すなわち、この方向に磁化され易くなっていることが望ましい。

15 このように磁気記録媒体 4 を前処理した後に、第 1 図を用いて説明したのと同様な工程により転写記録 を行なう。この場合、転写記録後における磁性体層 5 の磁化状態は、第 3 図に示されるようになる。すわち、磁石 1 1 , 1 2 によって形成される直流磁界が磁 性体層 5 に加えられると、領域 b の磁化方向はそのまま保たれるが、領域 a の磁化方向は強制的に反転させられる。従って、最終的に磁性体層 5 は領域 a の表 が N 極となるように磁化され、領域 b は表面が S 極となるように磁化される。



15

20

このようにすれば、磁性体層 5 には、通常の磁気 記録方式と同じく、S , N 両磁極による磁化パターン で効率よく転写記録が行なわれる。従って、再生時に 振幅の大きい、S N 比の高い再生信号を得ることがで きる。

このように、この発明の磁気転写記録方法によれば、マスター記録媒体の磁性体層に凹凸の形態で高密度に記録された情報を、磁気記録媒体の平坦な磁性体層に磁気的に転写記録を行なうことができる。このはよりにして転写記録が行なわれた磁気記録媒体の記録密度は、情報信号が凹凸の形態で記録された従来のピデオディスクと同程度であり、情報信号が磁気へッドにより磁気記録された通常の磁気ディスクや磁気テープの記録密度より、はるかに高密度である。

しかも、この磁気記録媒体は、通常の磁気ディスクや磁気テープと同様に平坦な磁性体層を持ち、この磁性体層に情報信号が磁気的に記録されている。従って、この磁気記録媒体に記録された情報信号の再生は、磁気ヘッドを用いた簡単な、技術的にも確立されている磁気的再生装置により行なうことができ、従来のビデオディスクのように特殊な再生装置を必要としない。

さらに、上記磁気記録媒体は、転写記録された記録内容を、通常の磁気的記録再生装置で簡単に消去し、 新たな情報信号を任意に記録することができ、この点



でビデオディスクより経済的である。

第4図はこの発明の第2の実施例を説明するための図である。この実施例では、マスター記録媒体1における磁性体層では、例えばサマリウムコベルトあるいはベリウムフェライトなどの強性体材料(永久磁石特性を持つ、保磁力の強い材料)によって形成されている。この磁性体層でに、第1の影響で記録されている。さらに、この磁性体層では、予め厚み方向に一定の極性で一様に磁化されている。このためには、例えば第5図に示されるように、マスター記録媒体1の磁性体層



7に接して磁石 5 1 を、またベース層 3 に接して磁石 5 2 を、磁石 5 1 の S 極と N 極とが対向するように配置して、磁性体層 7 の厚み方向に直流磁界を加える。この状態でマスター記録媒体 1 を矢印 5 3 で示される記録トラックの長さ方向に、磁石 5 1 , 5 2 に相対的に移動させる。このようにすると、磁性体層 7 は、凹凸がある表面が N 極、裏面が S 極となるように一様に磁化される。

そして、この実施例では交流磁界によって、、転写 記録が行なわれる。すなわち、上記のようにして体 に磁化された、マスター記録媒体 1 における磁性体層 7 の表面に、磁気記録媒体 4 における平坦な磁性体層 5 の表面を接触させる。また、ベース層 3 ,6 に接接し て、電磁石 4 1 ,4 2 が対向するように配置される。 電磁石 4 1 ,4 2 は、交流電源 4 5 から逆相の関係で 交流電流が供給されることによって、交流磁界を発生 する。この交流磁界は、マスター記録媒体 1 および磁 気記録媒体 4 の厚み方向に加気記録媒体 4 が矢印 4 3 , 20 4 4 で示される方向に、電磁石 4 1 ,4 2 に対して相 対的に移動せしめられる。

このようにすると、電磁石 4 1 , 4 2 により形成される交流磁界は、磁性体層 5 に対しては領域 a に集中して加えられ、領域 b にはあまり加えられない。こ



の結果、磁性体層 5 の領域 a は表面が磁性体層 7 の表面の磁極である N 極と逆極性である S 極となるように強く磁化され、領域 b は表面が弱く S 極となるように磁化される。第 6 図に、この磁性体層 7 が磁化された様子が示されている。記号 S , N は強く磁化されていることを示し、記号 S', N' は弱く S 極に磁化されていることを示す。

こうして、この実施例においても、マスター記録 媒体1の磁性体層7に凹凸の形態で記録された情報信 号を、磁気記録媒体4の磁性体層5に、上記凹凸に対 応して磁化の強さが変化する磁化パターンとして、磁 気的に転写記録することができる。

この実施例の場合、マスター記録媒体 1 における 磁性体層 7 は、前述したように保磁力の大きい強磁性体材料で形成されることが、転写効率を上げるマスター記録媒体により磁気転写記録方法で用いられるマスター記録媒体により磁気記録なであった。これの磁性体層が強磁性体層が強気によりでは、マスター磁気記録媒体の磁性体層が強低性体を磁気に録することは、技術的に難しなった。これに対し、この実施例では、マスターは磁性体層 7 が強磁性体層 7 が強磁性体層 7 が強磁性体層 7 が強磁性体層 7 が強磁性体層 7 が強磁性体



っても容易である。

第7図は、上述した第2の実施例の方法をさらに改良した、この発明の第3の実施例を説明するための図である。この実施例が第2の実施例と異なる点は、転写記録時に電磁石41,42に交流電源71から直流電流が供給されると同時に、直流電源71から直流電流が供給されるとである。すなわち、電磁石41,42で形成される交流磁界に、直流磁界が重畳される。この場合、例えば上記直流磁界に関し、電磁石41をN極、電磁石42をS極とし、かつこの直流磁界の大きさを適当に選ぶと、第6図に示される領域bの磁化をさたの反転する。従って、磁性体層5には、S,N両磁極による磁化ペターンで転写記録される。

第8図はこの発明の第4の実施例を説明するための図である。第1~第3の実施例では、いずれもマスター記録媒体 1 および磁気記録媒体 4 に対し、その厚み方向に磁界を加えて転写記録を行なった。これに対し、この実施例では磁界を厚み方向と直角の方向、つまり面方向(これは記録トラックの長さ方のと一致する)に加えて転写記録を行なう。すなわち、ソレノイド81が用意され、このソレノイド81は交流電源82から高周波の交流電流が供給されることによって、高周波の交流磁界を発生する。マスター記録媒体 1 および磁気記録媒体 4 は、ソレノイド81の内側に配置

OMPI WIPO WIPO され、ソレノイド 8 1 に対し矢印 8 3 , 8 4 で示される記録トラックの長さ方向に、相対的に移動せしめられる。マスター記録媒体 1 の磁性体層 7 は、第 2 , 第 3 の実施例と同じく強磁性体材料で形成される。また、磁性体層 7 は第 5 図を用いて説明したのと同様な方法により、予め厚み方向に一定の極性で一様に磁化されている。

この実施例では、主としてマスター記録媒体1の 磁性体層7が持っている残留磁気の作用によって、磁 気記録媒体4の磁性体層8が磁化される。例えば、磁 性体層7は凹凸のある表面がN極となるように厚み方 向に磁化されているとすると、磁性体層8は表面がS 極となるように磁化される。この場合、磁性体層8は、 領域 a では強く磁化され、領域 b では弱く磁化される。 すなわち、磁性体層8は磁性体層7の凹凸に対応した パターンで磁化される。

この実施例の特徴は、ソレノイド81が発生する 交流磁界が、磁性体層8に対し転写記録時にバイアス 磁界として作用することである。このバイアス磁界の 作用によって磁性体層8の磁化は、磁性体層8の 界の強さと磁化の強さの関係を表わす磁化特性曲線の、 直線性がよく、傾斜の急な領域で行なわれる。従って、 磁性体層8の領域a,bにおける磁化の強さの差が顕 者となるので、効率のよい転写記録を行なうことがで



きる。

第9図はこの発明の第5の実施例を説明するための図である。この実施例が第4の実施例と異なる点は、マスター記録媒体1の磁性体層2を予め磁化せず、代りに第1図と同様に磁石91、92を用いて、マスター記録媒体1および磁気記録媒体4に対し厚み方向に直流磁界を加えている点である。また、磁性体層2は特に強磁性体材料であることを要求されない。

この実施例において、ソレノイド81により形成 される面方向の交流磁界は、磁石91,92により形成される厚み方向の直流磁界より、記録媒体1,4の各部分に時間的に早く加えられ、かつその強さが徐々に弱められて、上記直流磁界より時間的に早く消滅するように制御されると、より好ましい。このようにすると、上記交流磁界にベイアス磁界としての作用と、消去作用を持たせることができる。従って、磁気記録媒体4の磁性体層8に不要な信号が既に記録されていたり、あるいは着磁されていたりした場合でも、 5√N のよい転写記録を行なうことができる。

20 記録媒体 1 , 4 の面方向に交流磁界を加える手段 としては、ソレノイド 8 1 の代りに磁気ヘッドを用い ることも可能である。

以上の各実施例においては、マスター記録媒体および磁気記録媒体への磁界の印加を、これらの記録媒



体を磁界発生手段に対し相対的に移動させながら行なった。しかし、記録媒体全域をカバーできるような選界発生手段を用い、上記の相対的な移動を行なられたといるを開いた。具体的に転写記録を行なりでは、できる。具体的には例えば、記録媒体の形状での関心を用いてがある。具体の形状がテープ状では、アイスクーと同程度の磁極面を持つ磁石を用いて、れば、クーをでは、記録媒体の形状がテープ状の場合はマスター記録媒体と磁気記録媒体を重ねた状態で1つによりにすればよい。

一方、第2~第4の実施例では、マスター記録媒体の磁性体層が予め磁化されている必要があるため、この磁性体層の残留磁気が減少すると、転写効率は低下する。しかし、このような場合、マスター記録媒体の磁性体層を再び磁化すれば、第1,第5の実施例と同様に、何回でも繰返して、良好な転写記録を行なうことが可能である。

産業上の利用可能性

20 この発明に係る磁気転写記録方法は、音声,映像 その他の情報信号が高密度に記録され、かつ簡単な磁 気的再生装置でその情報信号が容易に再生される磁気 記録媒体を、一つのマスター記録媒体から複製するた めの転写記録方法として有用である。



請求の範囲

- 1. 情報信号が凹凸の形態で記録された磁性体層を有するマスター記録媒体の上記磁性体層表面に、他の磁気記録媒体の磁性体層表面を接触させ、上記マスター記録媒体がよび上記磁気記録媒体に磁界を加えて、上記情報信号を上記磁気記録媒体の磁性体層に磁気的に転写記録する方法において;上記マスター記録媒体の磁性体層は、上記情報信号が凹凸の形態で記録されていることを特徴とする磁気転写記録方法。
- 10 2. 請求の範囲1の磁気転写記録方法において、上 記磁界は直流磁界であり、この直流磁界は上記マスタ 一記録媒体および磁気記録媒体の厚み方向に加えられ ることを特徴とする磁気転写記録方法。
- 3. 請求の範囲2の磁気転写記録方法において、上 15 記磁気記録媒体の磁性体層は予め厚み方向に上記直流 磁界による磁化極性とは逆極性で一様に磁化されてい ることを特徴とする磁気転写記録方法。
- 4. 請求の範囲3の磁気転写記録方法において、上 記磁気記録媒体の磁性体層は厚み方向に配向されてい 20 ることを特徴とする磁気転写記録方法。
 - 5. 請求の範囲1の磁気転写記録方法において、上記マスター記録媒体の磁性体層は予め厚み方向に一定の極性で一様に磁化されており、上記磁界は交流磁界であり、この交流磁界は上記マスター記録媒体および



上記磁気記録媒体の厚み方向に加えられることを特徴とする磁気転写記録方法。

- 6. 請求の範囲 5 の磁気転写記録方法において、上記交流磁界には直流磁界が重畳されていることを特徴とする磁気転写記録方法。
- 7. 請求の範囲1の磁気転写記録方法において、上記マスター記録媒体の磁性体層は予め厚み方向に一定の極性で一様に磁化されており、上記磁界は交流磁界であり、この交流磁界は上記マスター記録媒体および上記磁気記録媒体の厚み方向と直角の方向に加えられることを特徴とする磁気転写記録方法。
- 8. 請求の範囲1の磁気転写記録方法において、上記磁界は交流磁界と直流磁界であり、上記交流磁界は上記で流磁界は上記で、上記で流磁界は上記で、上記で流磁界は上記であり、上記直流磁界は上記厚み方向に加えられることを特徴とする磁気転写記録方法。
- 9. 請求の範囲 8 の磁気転写記録方法において、上記交流磁界は、上記直流磁界より時間的に早く、上記 マスター記録媒体および上記磁気記録媒体に加えられ、かつその強さが徐々に弱められて、上記直流磁界より時間的に早く消滅することを特徴とする磁気転写記録方法。
 - 10. 請求の範囲7~9のいずれかの磁気転写記録方



法において、上記磁気記録媒体の磁性体層は厚み方向と直角の方向に配向されていることを特徴とする磁気 転写記録方法。



補正された請求の範囲

(国際事務局により1980年11月18日 (18.11.80) 受理)

- 15 2. 請求の範囲1の磁気転写記録方法において、上 記磁界は直流磁界であり、この直流磁界は上記マスタ 一記録媒体および磁気記録媒体の厚み方向に加えられ ることを特徴とする磁気転写記録方法。
- 3. 請求の範囲2の磁気転写記録方法において、上記 記磁気記録媒体の磁性体層は予め厚み方向に上記直流 磁界による磁化極性とは逆極性で一様に磁化されていることを特徴とする磁気転写記録方法。
 - 4. 請求の範囲3の磁気転写記録方法において、上記磁気記録媒体の磁性体層は厚み方向に配向されてい



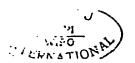
ることを特徴とする磁気転写記録方法。

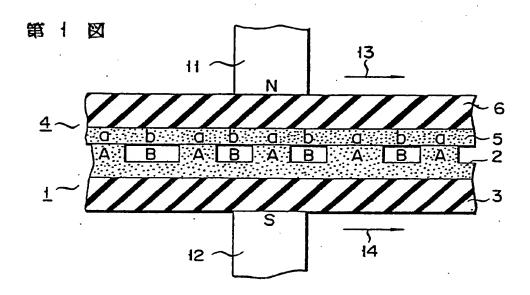
- 5. 請求の範囲1の磁気転写記録方法において、上記マスター記録媒体の磁性体層は予め厚み方向に一定の極性で一様に磁化されており、上記磁界は交流磁界であり、この交流磁界は上記マスター記録媒体および上記磁気記録媒体の厚み方向に加えられることを特徴とする磁気転写記録方法。
- 6. 請求の範囲 5 の磁気転写記録方法において、上記交流磁界には直流磁界が重畳されていることを特徴 20 とする磁気転写記録方法。
- 7. 請求の範囲1の磁気転写記録方法において、上記マスター記録媒体の磁性体層は予め厚み方向に一定の極性で一様に磁化されており、上記磁界は交流磁界であり、この交流磁界は上記マスター記録媒体および上記磁気記録媒体の厚み方向と直角の方向に加えられることを特徴とする磁気転写記録方法。
- 8. 請求の範囲1の磁気転写記録方法において、上記磁界は交流磁界と直流磁界であり、上記交流磁界は上記マスター記録媒体および上記磁気記録媒体の厚み方向と直角の方向に加えられ、上記直流磁界は上記厚み方向に加えられることを特徴とする磁気転写記録方法。
 - 9. 請求の範囲 8 の磁気転写記録方法において、上記交流磁界は、上記直流磁界より時間的に早く、上記

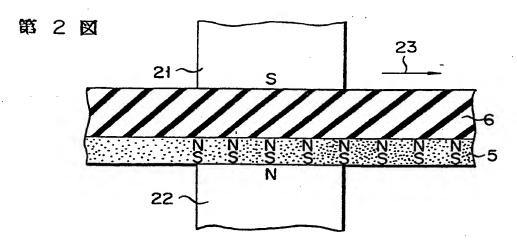


マスター記録媒体および上記磁気記録媒体に加えられ、かつその強さが徐々に弱められて、上記直流磁界より時間的に早く消滅することを特徴とする磁気転写記録方法。

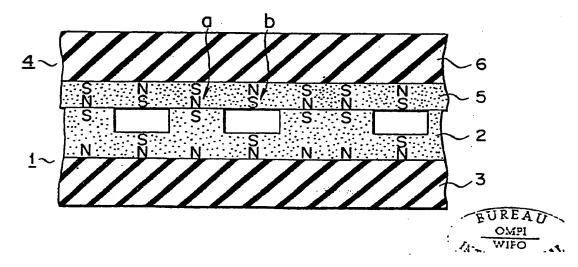
5 10. 請求の範囲 7 ~ 9 のいずれかの磁気転写記録方法において、上記磁気記録媒体の磁性体層は厚み方向と直角の方向に配向されていることを特徴とする磁気転写記録方法。

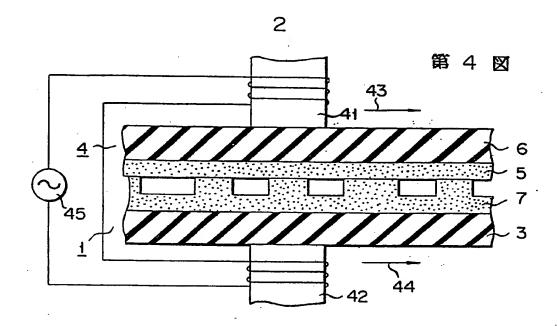


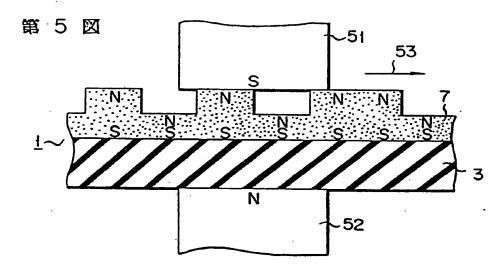




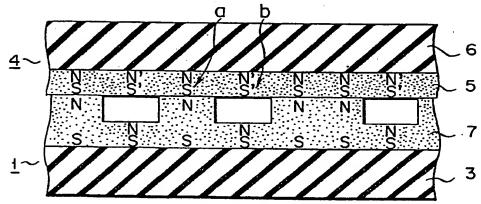
第3図



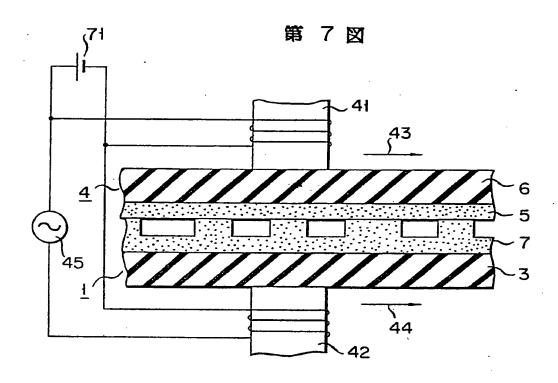




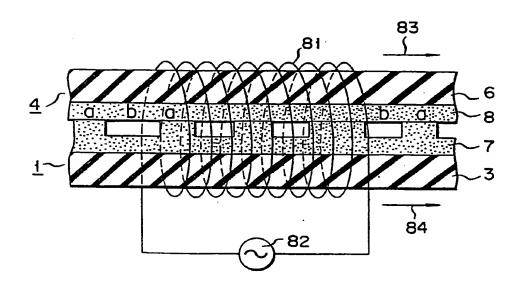
第 6 図



OMPI WIFO

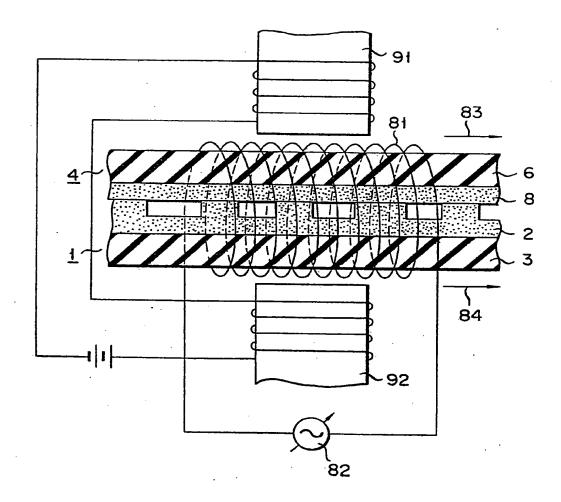


第 8 図



EUREAU OMPI WIPO

第 9 図





国際出願番号Pし「/JP 80/00153

	·	国际の報告がPCI/JP	00/00100	
1.発明の属する分野の分類				
国際特許分類 (IP	G11B5/86 .	G11B5/02 ,		
		H04N5/781,		
	G11B5/84.	G08G19/00		
II.国際調査を行	った分野			
		た最小限資料		
分類体系	分	類 記 号		
	G11B5/86	G11B5/02,		
IPC		H04N5/781,		
		G03G19/00		
	·!	料で調査を行ったもの		
口子因类用	新案公報 19	26-1979年		
口子四公园	実用新案公報 19	71-1979年		
Ⅲ. 関連する技術	に関する文献			
引用文献の カテゴリー * 引用ゴ	と献名 及び一部の箇所が関連する	ときは、その関連する箇所の表示	請求の範囲の番号	
X JP.	A. 48-40417	7055 0 74		
, s1,	第1コラム第4行目ない	1973-6-14	1-10	
	日本ビクター株式会社			
X JP.	4 49 79704			
A JP,	A. 48-53704 第4754第90年日本1	1973-7-28 いし第7コラム第1行目,	1-10	
	および第3回ないし第6	いし弟ソコフム弟上行日, 図		
	東京磁気印刷株式会社	<u>.</u>		
			1	
	A,51-40910 株式会社 フジテレビジ		1-10	
1				
X JP,	A. 51-124904	1976-10-30	10	
	第2コラム第3行目ないし第	3コラム第18行目,およ		
	び第1図 テイアツク株式会社	•		
X JP,	A, 52-50203	1977-4-22	2-6	
	第1コラム第12行目ない	いし第 4 コラム第 18 行目		
	国際電信電話株式会社			
*引用文献のカテゴリー				
「A」一般的技術が 「E」先行文献では		国際出願日前でかつ優先権の主張の 【後に公表された文献	基礎となる出願の日	
後に公表されたもの 「T」国際出願日又は優先日以後に公表された文献であって出				
「L」他のカテゴリーに該当しない文献 顕と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解 のために引用するもの				
自及する文献 「X」特に関連のある文献				
IV. EE S	E		~	
国際調査を完了した日 国際調査報告の発送日				
24.07.80				
国際調査機関		権限のある職員	T	
日子同年	## # (ICA /ID)		5 D 6 4 3 3	
日本国符	許庁 (ISA/JP)	特許庁審査官 桐 本		
W-DOCK (SC) (SC)				

第	ペーシから続く情報	1. 関連する技術に関する文献		
引用文	21用分卦点	B75_如《株式上師法士子】土以		
献のカ		及び一部の箇所が関連するときは、その	諸求の範	
テゴリ		がの表示	囲の番号	
-			<u> </u>	
x	JP. A. 54-	29611 1979-3-5	2-6	
		7 ム第 5 行目ないし同コラム第 9 行目,	2-0	
	第633	ラム第2行目ないし第8行目、および		
	無2かし	いし第5図		
1.		株式会社		
P				
, F		12545 1980-1-29	1-10	
		・ 本第4行目ないし同コラム第5行目 株式・会社		
٧.	□ 一部の請求の範囲に	ついて国際調査を行わないときの意見		
次の	請求の範囲については特	詩 協力条約に基づく国際出願等に関する法律第8条第3項の	規定によりこの国	
際調査	報告を作成しない。その	理由は、次のとおりである。		
1.	□ 請求の範囲	は、国際調査をすることを要しない事項を内容とするも	のである。	
		•		
2.	□ 特型の無円	1.1	(
2.	萌水の耙西	は、有効な国際調査をすることができる程度にまで所定	の要件を満たして	
	いない国際出願の部	3分に係るものである。	1	
			ł	
VI.	発明の単一性の要件	を満たしていないときの意見		
大に	述べるようにこの国際出	願には二以上の発明が含まれている。		
	•	· ·		
•				
			į	
		•	1	
			1	
1. 1	追加して納付すべき	手数料が指定した期間内に納付されたので、この国際調査報	* I FI TOTAL !	
(す数件が指定した期间内に約19されたので、この国際調査報が 請求の範囲について作成した。	古は、国際出願の	
2. [手数料が指定した期間内に一部分しか納付されなかったので、	一个国际显示	
	告は、手数料の納付	があった発明に係る次の請求の範囲について作成した。	、この国際調金報	
	請求の範囲	ノンにの一所のベッパのスペールに、ファー(17月以した。		
3. [手数料が指定した期間内に抜けられたかったので、この国際5	河太知生は ***	
	3. 直加して納付すべき手数料が指定した期間内に納付されなかったので、この国際調査報告は、請求 の範囲に最初に記載された発明に係る次の請求の範囲について作成した。			
	請求の範囲			
追加:	追加手数料異議の申立てに関する注意			
		・ 受数料の納付と同時に、追加手数料異譲の申立てがされた。		
		・ 数付い付けて同時に、追加于数件英級の申立てかされた。 手数料の納付に際し、追加手数料異議の申立てがされなかっ?		
	1 12/11 (2 CMA) (4 . / 2 .			

別紙(2)から続く情報

Ⅰ. 関連する技術に関する文献

Ⅱ. 関連	座する技術に関する文献 			
子用文献の カテゴリー	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その 関連する箇所の表示	語求の範 囲の番号		
x	JP, B1, 28-3567 1953-7-28 第1ページ左コラム第14行目ないし同ページ 同コラム第32行目 井 深 大	26		
X	JP. B1, 45-3068 1970-2-2 第 5 ページ右コラム第 4 2 行目ないし第 6 ペー ジ右コラム第 1 行目 ヒユージン・カンサレジスター・アクチボラーグ	1-10		
х	JP, B1, 50-28170 1975-9-12 第3ページ左コラム第25行目ないし同ページ 同コラム第36行目 株式会社 田村電機製作所	5—10		
x	US, A. 2,894.798 1959-7-14 Bell Tele. Labo	1-10		
X	JP, B1, 39-26801 1964-11-25 第2ページ右コラム第10行目ないし同ページ 同コラム第15行目 東京電気化学工業株式会社 外1名	3,4		
	*	•		
		·		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/JP80/00153

		International Application No PC	T/JP80/00153
I. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER (if several classification symbols apply, indicate all) 3 According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC			
C)		itional Classification and IPC /02, G11B5/09, H04N	5 /701
Int.	C1. 3 G11B5/86, G11B5/ G11B5/84, G03G19		3/ /OI,
IL FIELDS S		7,40	·
	Minimum Docume	entation Searched 4	
Classification S	ystem	Classification Symbols	
	G11B5/86, G11B5/02,	7	
I P (G11B5/09, H04N5/78	L,	
	G11B5/84, G03G19/00		
	Documentation Searched other to the Extent that such Document	than Minimum Documentation s are Included in the Fields Searched 6	
Jits	uyo Shinan Koho	1926 - 1979	
Kokai	i Jitsuyo Shinan Koho	1971 - 1979	
III. DOCUMEN	NTS CONSIDERED TO BE RELEVANT 14		·
Category •	Citation of Document, 16 with indication, where app	ropriate, of the relevant passages 17	Relevant to Claim No. 18
х .	JP, A, 48-40417	1973-6-14	1-10
	Column 1, lines 4 to 9		
	Nippon Columbia Co., Ltd	1.	
x	JP, A, 48-53704	1973-7-28	1-10
	Column 4, line 20 to col	umn 7. line l	
	and Figs. 3 to 6		
	Tokyo Jiki Printing Kabu	shiki Kaisha	
х		1976-4-6	1-10
j	Fuji Television Kabushik	i Kaisha	
x	JP, A, 51-124904	1976-10-30	10
	Column 2, line 3 to colu	mn 3, line 13	
	and Fig. 1	,	
	Tiac Kabushiki Kaisha	•	,
x	JP, A, 52-50203	1977-4-22	2_6
			2-6
	Column 1, line 12 to col		·
.	Kokusai Denshin Denwa Co	o., Ltd.	
* Special catego	ories of cited documents: 15		!
"A" document of	defining the general state of the art	"P" document published prior to the i	nternational filing data had
ming date	ument but published on or after the international	"T" later document published on or at	ter the international files
"L" document cited for special reason other than those referred to in the other categories "T" latter document published on or after the international filing date and not in conflict with the application, but cited to understand the principle or theory underlying			
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "X" document of particular relevance			
IV. CERTIFICATION			
	ual Completion of the International Search	Date of Mailing of this International Se	arch Report 2
June 24, 1980 (24.07.80) August 25, 1980 (25.08.80)		(25.08.80)	
	arching Authority 1	Signature of Authorized Officer 20	
Japanes	se Patent Office		

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (October 1977)

International Application No. PCT/JP80/00153

FURTHER INF RMATION CONTINUED FROM THE SECOND SHEET					
v	TP 3 54 20611 1070 3 5	2 6			
X	JP, A, 54-29611 1979-3-5	2-6			
	Column 1, lines 5 to 9, column 6, lines				
	2 to 8 and Figs. 2 to 5				
	FUJITSU LIMITED				
P	JP, A, 55-12545 1980-1-29	1-10			
	Column 1, lines 4 to 5				
•	SONY CORPORATION				
∨. ОВ	SERVATIONS WHERE CERTAIN CLAIMS WERE FOUND UNSEARCHABLE 10				
This inter	national search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2) (a) fo	r the following reasons:			
1. Clair	m numbers because they relate to subject matter 12 not required to be searched by this Au	thority, namely:			
2. Clair	m numbers, because they relate to parts of the international application that do not comply w	rith the prescribed require-			
	ts to such an extent that no meaningful international search can be carried out 13, specifically:				
		1			
		j			
VI. OB	SERVATIONS WHERE UNITY OF INVENTION IS LACKING 11				
This Interr	national Searching Authority found multiple inventions in this international application as follows:				
•					
1. Asa	Il required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report co	vers ali searchable claims			
of th	of the international application.				
	those claims of the International application for which fees were paid, specifically claims:				
		. [
	No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claim numbers:				
		İ			
Remark on	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
=	additional search fees were accompanied by applicant's protest. Protest accompanied the payment of additional search fees,				
,,		1			

Form PCT/ISA/210 (supplemental sheet (2)) (October 1977)

FURTH	R INFORMATION C NTINUED FROM THE SECOND SHEET				
X	JP, B1, 28-3567 1953-7-28	2-6			
	Page 1, left column, lines 14 to 32				
	Ibuka Masaru				
X	JP, B1, 45-3063 1970-2-2	1-10			
	Page 5, right column, line 42 to page 6,				
	right column, line 1				
	Huggins Kassaregister Aktiebolaget				
x	JP, B1, 50-28170 1975-9-12	5-10			
	Page 3, left column, lines 25 to 36				
WC] 00	Tamura Electric Works Ltd.	N. C.			
	SERVATIONS WHERE CERTAIN CLAIMS WERE FOUND UNSEARCHABLE 10				
This inten	national search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2) (a) for the numbers because they relate to subject matter 15 not required to be searched by this Auth	he following reasons:			
		ority, namely:			
		ı			
		•			
2. Clair	n numbers, because they relate to parts of the international application that do not comply with				
men	s to such an extent that no meaningful international search can be carried out 12, specifically:	the prescribed require-			
	.				
V/ 🗆 🙃					
	SERVATIONS WHERE UNITY OF INVENTION IS LACKING 11				
This Intern	ational Searching Authority found multiple inventions in this international application as follows:				
_					
1 As all of the	l required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report cove I international application.	rs all searchable claims			
2. As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant this interesticant					
those claims of the international application for which fees were paid, specifically claims:					
3. No re					
w iji	the Invention first mentioned in the claims; it is covered by claim numbers:				
		ľ			
Remark on	Protest dditional search fees were accompanied by applicant's protest.				

Form PCT/ISA/210 (supplemental sheet (2)) (October 1977)

FURTHER INFORMATION CONTINUED FROM THE SECOND SHEET				
x	US, A, 2,894,798 1959-7-14	1-10		
	Bell Tele. Labo.	1 - 10		
x	JP, B1, 39-26801 1964-11-25	3, 4		
	Page 2, right column, lines 10 to 15	3, 4		
	TDK Electronics Co., Ltd. and one other			
		•		
<u>v</u> □	OBSERVATIONS WHERE CERTAIN CLAIMS WERE FOUND UNSEARCHABLE 10			
This is	nternational search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2) (a) for	the following reasons:		
، لــا ،	Claim numbers because they relate to subject matter 18 not required to be searched by this Auth	ority, namely:		
	\cdot .			
2∏ (Claim numbers			
	nents to such an extent that no meaningful international search can be carried out 13, specifically:	h the prescribed require-		
	·			
	·			
V L∏ (OBSERVATIONS WHERE UNITY OF INVENTION IS LACKING 11			
	ternational Searching Authority found multiple inventions in this international application as follows:	: -		
	touches the manager in the international application as follows:			
		·		
1. 🔲 🗛	s all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report cover the international application.	s all searchable claims		
오 <mark>□</mark> A	s only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international sec ose claims of the international application for which fees were paid, specifically claims:	rch report covers only		
3. No	o required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search a invention first mentioned in the claims; it is covered by claim numbers;	report is restricted to		
	•			
	on Protest le additional search fees were accompanied by applicant's protest.	ĺ		
	o protest accompanied the payment of additional search fees.			

Form PCT/ISA/210 (supplemental sheet (2)) (October 1977)